

DIN 6303

Tuercas moleteadas

Acero / Acero inoxidable

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **A**: sin agujero de espiga
- Tipo **B**: con agujero para pasador

Versión en acero

- Resistencia a la tensión clase 5
- Pavonado

Versión en Acero inoxidable AISI 303 NI

Granallado

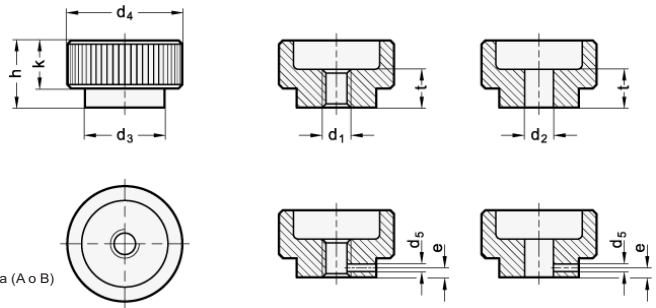
INFORMACIÓN

El agujero del casquillo d_5 en la tuerca moleteada DIN 6303 está diseñado para usar fijaciones o pasadores con muesca.

Las tuercas moleteadas DIN 6303 con agujero H7 y tamaño M12 no aparecen en la hoja oficial estándar. Además, las divisiones de moleteado son mayores que las de la norma DIN para mejorar el agarre.

DATOS TÉCNICOS

- Tolerancias fundamentales ISO (véase página A21)
- Características del acero inoxidable (véase página A26)



* Complete el número de referencia con el índice de tipo de la tuerca moleteada (A o B)

A sin agujero de espiga
B con agujero de espiga

DIN 6303

Descripción	d1	d2 H7	d3	d4	d5 H11	e	h	k	l	
DIN 6303-M5-*	M5	-	14	20	1.5	2.5	12	8	7	15
DIN 6303-B5-*	-	B 5	14	20	1.5	2.5	12	8	7	18
DIN 6303-M6-*	M6	-	16	24	1.5	2.5	14	10	8	27
DIN 6303-B6-*	-	B 6	16	24	1.5	2.5	14	10	8	29
DIN 6303-M8-*	M8	-	20	30	2	3	17	12	10	47
DIN 6303-B8-*	-	B 8	20	30	2	3	17	12	10	45
DIN 6303-M10-*	M10	-	28	36	3	4	20	14	12	47
DIN 6303-B10-*	-	B 10	28	36	3	4	20	14	12	45
DIN 6303-M12-*	M12	-	32	40	4	4	24	16	16	85
DIN 6303-B12-*	-	B 12	32	40	4	4	24	16	16	89

DIN 6303-NI

STAINLESS STEEL

Descripción	d1	d3	d4	d5 H11	e	h	k	l	
DIN 6303-M5-A-NI	M5	14	20	-	-	12	8	7	15
DIN 6303-M6-A-NI	M6	16	24	-	-	14	10	8	27
DIN 6303-M8-A-NI	M8	20	30	-	-	17	12	10	45
DIN 6303-M10-A-NI	M10	28	36	-	-	20	14	12	85
DIN 6303-M12-A-NI	M12	32	40	-	-	24	16	16	132
DIN 6303-M5-B-NI	M5	14	20	1.5	2.5	12	8	7	15
DIN 6303-M6-B-NI	M6	16	24	1.5	2.5	14	10	8	27
DIN 6303-M8-B-NI	M8	20	30	2	3	17	12	10	47
DIN 6303-M10-B-NI	M10	28	36	3	4	20	14	12	85
DIN 6303-M12-B-NI	M12	32	40	4	4	24	16	16	132